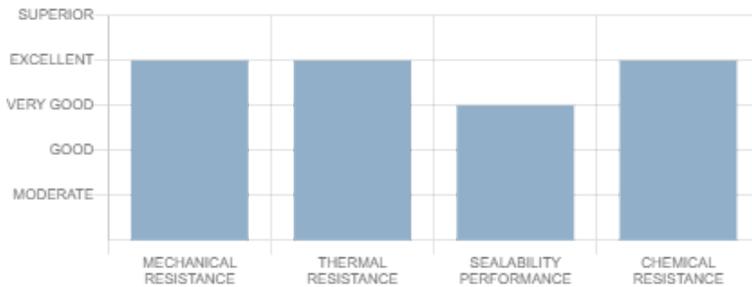




TESNIT® BA-GL combina excelente resistência térmica e química com excelentes propriedades mecânicas, especialmente retenção de torque de parafuso. Assim, TESNIT® BA-GL é particularmente adequado para fornecimento de gás e vapor, sistemas de aquecimento, bombas e compressores.

PROPRIEDADES



INDÚSTRIAS E APLICAÇÕES APROPRIADAS

- FORNECIMENTO DE GÁS
- SISTEMAS DE AQUECIMENTO
- APLICAÇÃO DE ALTA TEMPERATURA.
- USINA ELÉTRICA
- CONSTRUÇÃO NAVAL
- FORNECIMENTO DE VAPOR

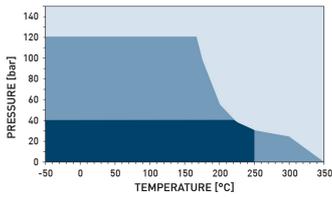
Composição	Fibras de vidro e aramida, cargas inorgânicas, ligante NBR. Opcionalmente disponível com tela de arame de aço carbono ou reforço de aço galvanizado expandido.		
Cor	Azul-esverdeado / Verde		
Aprovações e conformidades	abdômen DIN EN 16421 DVGW DIN 3535-6 SEGURO CONTRA INCÊNDIO ISO 10497	BAM (oxigênio) DNV GL CE 1935/2004 TA Ar (VDI 2440)	BS 7531 Grau X Norma DVGW DIN 30653 ELL (frio) WRAS
Dimensões da folha	Tamanho (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Espessura (mm): 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Outros tamanhos e espessuras disponíveis mediante solicitação		
Tolerâncias	Em comprimento e largura Em espessura de até 1,0 mm ± ± 5% Em espessura acima de 1,0 mm ± 10%		
Acabamento de superfície	Padrão: 4AS. Opcional: grafite ou PTFE.		

DADOS TÉCNICOS

Valores típicos para espessura de 2 mm

Propriedade	Norma	Unidade	Valor
Densidade	DIN 28090-2	cm ³ g/	1.8
Compressibilidade	Norma ASTM F36J	%	7
Recuperação	Norma ASTM F36J	%	55
Resistência à tracção	Norma ASTM F152	MPa	11
Estresse residual	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	38
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	33
Taxa de vazamento específica	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,03
Aumento de espessura	Norma ASTM F146		
Óleo IRM 903, 150°C, 5 h		%	3
Combustível ASTM B, 23°C, 5 h		%	5
Módulo de compressão	DIN 28090-2		
À temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	6.9
Em temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200^{\circ}C}$		%	7.9
Relaxamento de fluência	DIN 28090-2		
À temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.3
Em temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200^{\circ}C}$		%	1.2
Condições máximas de operação			
Temperatura máxima		°C/°F	440/824
Temperatura contínua		°C/°F	350/662
Temperatura contínua com vapor		°C/°F	250/482
Pressão		barra/psi	120/1740
Cloreto Lechável	FSA NMG 202	ppm	<100*
<ul style="list-style-type: none"> *Aplicável somente à versão opcional com núcleo branco 			

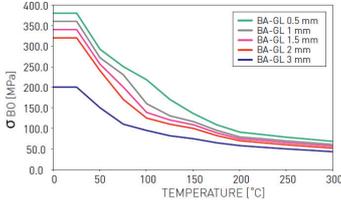
Diagrama PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm



Os diagramas PT indicam a combinação máxima permitida de pressão interna e temperatura de serviço que pode ser aplicada simultaneamente a uma dada espessura, tamanho e classe de estanqueidade de juntas. Dada a ampla variedade de aplicações de juntas e condições de serviço, esses valores devem ser considerados apenas como uma orientação para a montagem adequada da junta. Em geral, juntas mais finas exibem melhores propriedades PT.

- Adequação geral - Sob práticas comuns de instalação e compatibilidade química
- Adequação condicional - Medidas apropriadas garantem o máximo desempenho para projeto de junta e instalação de junta. Recomenda-se consulta técnica
- Adequação limitada - Consulta técnica é obrigatória.

DIAGRAMAS BO DIN 28090-1



Os diagramas σ_{BO} representam valores σ_{BO} para diferentes espessuras de material de junta. Esses valores indicam as pressões compressivas máximas em serviço que podem ser aplicadas na área da junta envolvida sem destruir ou danificar o material da junta.

TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

As recomendações feitas aqui pretendem ser uma diretriz para a seleção de um tipo de junta adequado. Como a função e a durabilidade dos produtos dependem de uma série de fatores, os dados não podem ser usados para dar suporte a nenhuma reivindicação de garantia. Se houver regulamentações específicas de aprovação de tipo, elas devem ser cumpridas.

Lenda: + Recomendado ○ A recomendação depende das condições operacionais, - Não recomendado

Acetamida	+	Cloreto de cálcio	+	Freon-12 (R-12)	+	Óleo de motor	+	Bissulfito de sódio	+
Ácido acético, 10%	+	Hidróxido de cálcio	+	Freon-134a (R-134a)	+	Nafta	+	Carbonato de sódio	+
Ácido acético, 100% (Glacial)	-	Dióxido de carbono (gás)	+	Freon-22 (R-22)	○	Ácido nítrico, 10%	-	Cloreto de sódio	+
Acetona	○	Monóxido de carbono (gás)	+	Sucos de frutas	+	Ácido nítrico, 65%	-	Cianeto de sódio	+
Acetonitrila	-	Celossolução	○	Óleo combustível	+	Nitrobenzeno	-	Hidróxido de sódio	○
Acetileno (gás)	+	Cloro (gás)	-	Gasolina	+	Nitrogênio (gás)	+	Hipoclorito de sódio (alvejante)	○
Cloretos ácidos	-	Cloro (na água)	+	Gelatina	+	Gases nitrosos (NOx)	○	Silicato de sódio (vidro de água)	+
Ácido acrílico	○	Clorobenzeno	○	Glicerina (Glicerol)	+	Octano	+	Sulfato de sódio	+
Acrilonitrila	-	Clorofórmio	-	Glicóis	+	Óleos (Essenciais)	+	Sulfeto de sódio	+
Ácido adípico	+	Cloropreno	○	Hélio (gás)	+	Óleos (Vegetais)	+	Amido	+
Ar (gás)	+	Clorosilanos	-	Heptano	+	Ácido oleico	+	Vapor	+
Álcoois	+	Ácido crômico	-	Óleo hidráulico (mineral)	+	Oleum (ácido sulfúrico, fumegante)	-	Ácido esteárico	+
Aldeídos	○	Ácido cítrico	○	Óleo hidráulico (à base de glicol)	+	Ácido oxálico	○	Estireno	○
Alúmen	+	Acetato de cobre	+	Óleo hidráulico (à base de éster de fosfato)	○	Oxigênio (gás)	+	Açúcares	+
Acetato de alumínio	+	Sulfato de cobre	+	Hidrazina	-	Ácido palmítico	+	Enxofre	○
Clorato de alumínio	○	Creosote	○	Hidrocarbonetos	+	Óleo de parafina	+	Dióxido de enxofre (gás)	○
Cloreto de alumínio	○	Cresóis (ácido cresílico)	-	Ácido clorídrico, 10%	○	Pentano	+	Ácido sulfúrico, 20%	-
Sulfato de alumínio	○	Ciclohexano	+	Ácido clorídrico, 37%	-	Percloroetileno	-	Ácido sulfúrico, 98%	-
Aminas	-	Ciclohexanol	+	Ácido fluorídrico, 10%	-	Petróleo (óleo bruto)	+	Cloreto de sulfúrico	-
Amônia (gás)	○	Ciclohexanona	○	Ácido fluorídrico, 48%	-	Fenol (ácido carbólico)	-	Alcatrão	+
Bicarbonato de amônio	+	Decalina	+	Ácido fluorídrico, 48%	-	Ácido fosfórico, 40%	○	Ácido tartárico	○
Cloreto de amônio	+	Dextrina	+	Hidrogênio (gás)	+	Ácido fosfórico, 85%	-	Tetrahidrofurano (THF)	-
Hidróxido de amônio	+	Éter dibenzílico	○	Sulfato de ferro	+	Ácido ftálico	+	Tetracloroeto de titânio	-
Acetato de amila	○	Étalo de dibutila	○	Isobutano (gás)	+	Acetato de potássio	+	Tolueno	+
Anidridos	○	Dimetilacetamida (DMA)	○	Isooctano	+	Bicarbonato de potássio	+	2,4-Toluenodisocianato	○
Anilina	-	Dimetilformamida (DMF)	○	Isopreno	+	Carbonato de potássio	+	Óleo de transformador (tipo mineral)	+
Anisol	○	Dioxano	-	Álcool isopropílico (isopropanol)	+	Cloreto de potássio	+	Tricloroetileno	-
Argônio (gás)	+	Difil (Dowtherm A)	+	Querosene	+	Cianeto de potássio	+	Vinagre	+
Asfalto	+	Ésteres	○	Cetonas	○	Dicromato de potássio	○	Cloreto de vinila (gás)	-
Cloreto de bário	+	Etano (gás)	+	Ácido láctico	○	Hidróxido de potássio	○	Cloreto de vinilideno	-
Benzaldeído	-	Éteres	○	Acetato de chumbo	+	Iodeto de potássio	+	Água	+
Benzeno	+	Acetato de etila	○	Arseniato de chumbo	+	Nitrato de potássio	+	Álcool branco	+
Ácido benzóico	○	Álcool etílico (etanol)	+	Sulfato de magnésio	+	Permanganato de potássio	○	Xilenos	+
Biodiesel	+	Etilcelulose	○	Ácido maleico	○	Propano (gás)	+	Xilenol	-
Bioetanol	+	Cloreto de etila (gás)	-	Ácido málico	○	Propileno (gás)	+	Sulfato de zinco	+
Licor preto	○	Etileno (gás)	+	Metano (gás)	+	Piridina	-		
Bórax	+	Etilenoglicol	+	Álcool metílico (metanol)	+	Ácido salicílico	○		
Ácido bórico	+	Formaldeído (Formalina)	○	Cloreto de metila (gás)	○	Água do mar/salmoura	+		
Butadieno (gás)	+	Formamida	○	Dicloreto de metileno	○	Silicones (óleo/graxa)	+		
Gás butano	+	Ácido fórmico, 10%	+	Metil etil cetona (MEK)	○	Sabonetes	+		
Álcool butílico (Butanol)	+	Ácido fórmico, 85%	○	N-Metil-pirrolidona (NMP)	○	Aluminato de sódio	+		
Ácido butírico	+	Ácido fórmico, 100%	-	Leite	+	Bicarbonato de sódio	+		
				Óleo mineral tipo ASTM 1	+				

Todas as informações e dados citados são baseados em décadas de experiência na produção e operação de elementos de vedação. Esses dados não podem ser usados para dar suporte a nenhuma reivindicação de garantia. Com sua publicação, esta última edição substitui todas as edições anteriores e está sujeita a alterações sem aviso prévio.

DONIT TESNIT, doo Fax: +386 (0)1 582 32 06
 Cesta komandanta Staneta 38 +386 (0)1 582 32 08
 1215 Medvode, Eslovênia Web: www.donit.eu
 Telefone: +386 (0)1 582 33 00 E-mail: info@donit.eu

Para isenção de responsabilidade, visite <http://donit.eu/disclaimer>
 Copyright © DONIT TESNIT, doo
 Todos os direitos reservados
 Data de emissão: 11.2023 / TDS-GSF-05-2018